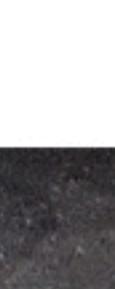




Eczacıbaşı esan

ECZACIBAŞI ESAN KURŞUN ÇINKO MADENİ DİJİTAL DÖNÜŞÜM PROJESİ



GENEL BAKIŞ

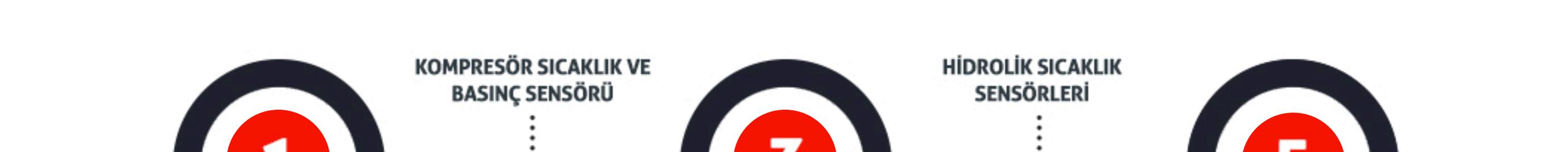
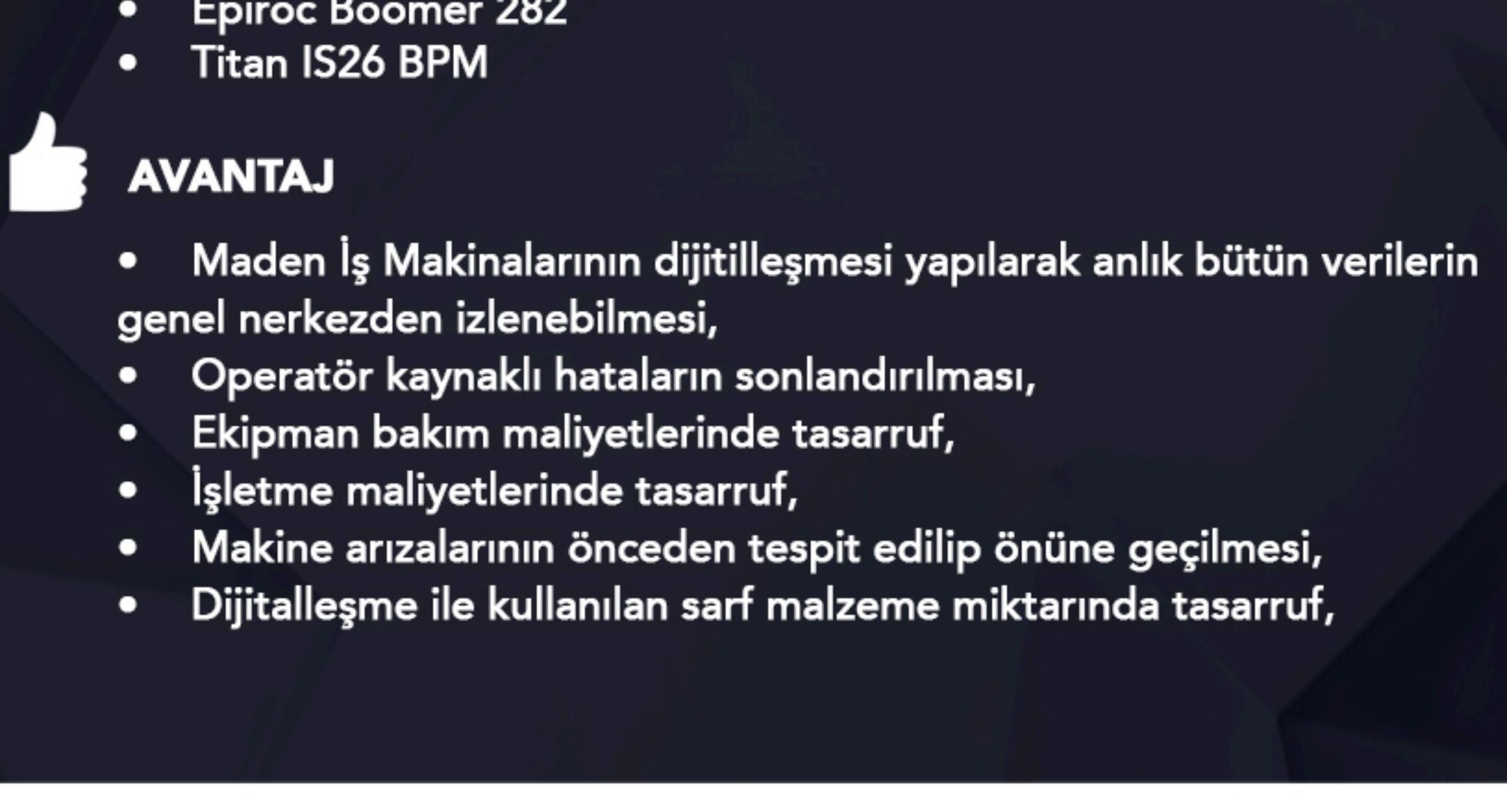
Eczacıbaşı Esan ait Balıkesir Balya'daki Kurşun Çinko madeninin Retrofit To Digital (R2D) projesinin uygulaması **Quicklyserv** tarafından yapıldı.



ÇÖZÜM

Türkiye'nin en derin Kurşun ve Çinko madeni olan Balıkesir Balya tesislerinde yeraltında çalışan 28 mobil iş makinasına uzaktan izleme modülleri takarak bu makinelerin IoT&Dijital dönüşümünü yaptık. Taktığımız bu modüler sayesinde makineler üzerindeki sıcaklık, basınç, elektrik verilerini ve kontrol paneli üzerindeki uyarı mesajlarını anlık olarak izlenebilmesini sağladık.

Ortam ve çalışma şartlarının çok zor olduğu madende ortalama sıcaklık 30 derecenin üzerinde bağıl nem ise %95 düzeylerindedir. Bu zorlu iklim şartlarında ve kırıcı maden koşullarında hem makine kırılmasının önüne geçebilmek hemde olabilecek operatör hatalarını minimuma indirmek için geliştirilen bu sistem sayesinde makine üzerindeki istenilen tüm veriler tercihe göre anlık olarak izlenebilir ya da geçmişe yönelik kayıt tutulabilir.



Sandvik DD320



Sandvik DD321



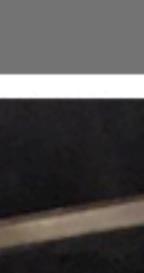
Sandvik DL331



Sandvik DS411



Epiroc Boomer 282



ÇÖZÜM BİLEŞENLERİ

- Sandvik DD320
- Sandvik DD321
- Sandvik DL331
- Sandvik DS411
- Epiroc Boomer 282
- Titan IS26 BPM



AVANTAJ

- Maden İş Makinalarının dijitalleşmesi yapılarak anlık bütün verilerin genel nerkezden izlenebilmesi,
- Operatör kaynaklı hataların sonlandırılması,
- Ekipman bakım maliyetlerinde tasarruf,
- İşletme maliyetlerinde tasarruf,
- Makine arızalarının önceden tespit edilip önüne geçirilmesi,
- Dijitalleşme ile kullanılan sarf malzeme miktarında tasarruf,



AYAK BASINÇ SENÖRLERİ

